

**RBC**
Rede Brasileira de Calibração

Voltar

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços

Consulta



Acreditação Nº **518**
Data da Acreditação **23/10/2012**
ACREDITAÇÃO VIGENTE
Última Revisão do Escopo **28/02/2025**
Razão Social **INSTRUMED CALIBRAÇÃO DE INSTRUMENTOS LTDA**
Nome do Laboratório **INSTRUMED CALIBRAÇÃO DE INSTRUMENTOS LTDA**
Situação **Ativo**
Endereço **Avenida DOM JOSÉ GASPAR ,1.618**
Bairro **VILA ASSIS BRASIL**
CEP **09370679**
Cidade **MAUÁ**
UF **SP**
Telefone **(11) 4541.5002**
Fax **(11) 4541.5002**

Grupo de Serviço de Calibração **DIMENSIONAL**
Gerente Técnico **Alexandre Felipe Postigo**
Email financeiro@instrumecalibacao.com.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço

Parâmetro, Faixa e Método

Capacidade de Medição e
Calibração (CMC)

(Realizados nas instalações permanentes)

INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO

Micrômetro Externo	0 - 200 mm	0,002 mm
	Método de comparação com Blocos Padrão e Paralelo Ópticos	
Paquímetro	0 - 300 mm	0,01 mm
	Método de comparação com Blocos Padrão e com anel padrão	
Relógio Apalpador	0 - 5 mm	0,003 mm
	Método de calibração com Calibrador de Relógios	
Relógio Comparador	0 - 25 mm	0,003 mm
	Método de calibração com Calibrador de Relógios	

(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS E GABARITOS DE MEDIÇÃO DE COMPRIMENTO

Micrômetro Externo	0 - 200 mm	0,002 mm
	Método de comparação com Blocos Padrão e Paralelo Ópticos	
Paquímetro	0 - 300 mm	0,01 mm
	Método de calibração com Calibrador de Relógios	
Relógio Apalpador	0 - 5 mm	0,003 mm
	Método de calibração com Calibrador de Relógios	
Relógio Comparador	0 - 25 mm	0,003 mm
	Método de calibração com Calibrador de Relógios	



Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

